



## BUTILADORA. BTM02





---

### **Característica:**

1. Se adopta la interfaz de pantalla táctil y el sistema adopta un control PLC programable, que tiene una operación simple y un alto grado de automatización.
2. El sistema de presurización se adopta para presurizar el sistema en ambas direcciones, independientemente del avance y retroceso del cilindro de trabajo, para garantizar una distribución uniforme del pegamento.
3. La superficie de la consola está hecha de placa de acero inoxidable, lo cual es conveniente para el tratamiento de la suciedad en la superficie de la consola y la apariencia del equipo es hermosa.
4. El equipo adopta el diseño de la cinta transportadora circundante para facilitar el reemplazo de la cinta.
5. Funciones principales de la máquina:
  - a. Establezca el tiempo de calentamiento automático arbitrariamente;
  - b. Regulación de velocidad de frecuencia variable;
  - C. Función de calentamiento automático de cabeza de goma y cilindro de goma;
  - d. Función de espera automática



**Parámetro técnico:**

Velocidad de transporte	21m-28m/min	Temperatura de extrusión	110-160°C
Rango de espaciador	6-27 mm	Poder total	4Kw
Presión de extrusión	10-15Mpa	Presión del aire	0.5-0.8Mpa
Tiempo de calentamiento	30-40 minutos	Dimensión global	3000*650*1000mm

**Lista de Fabricantes de componentes:**

<b>Nombre</b>	<b>Marca</b>
Pantalla táctil	Siemens (Alemania)
SOCIEDAD ANÓNIMA	Siemens (Alemania)
Inversor	Siemens (Alemania)
bomba neumática	Maximotor (Alemania)
Válvula de solenoide	Airtac (Taiwán)

Sensor	OMRON (Japón)
interruptor de alimentación	OMRON (Japón)
Relé	OMRON (Japón)
Interruptor automático	Schneider (Francia)
Interruptor de proximidad	OMRON (Japón)
Límite de cambio	OMRON (Japón)
Controlador de temperatura	OMRON (Japón)
Botón	Schneider (Francia)