

MARKETGLASS JM BASANTA S.L.U.



Descripción de la máquina

Canteadora rectilinea modelo Ketson 10 M/A





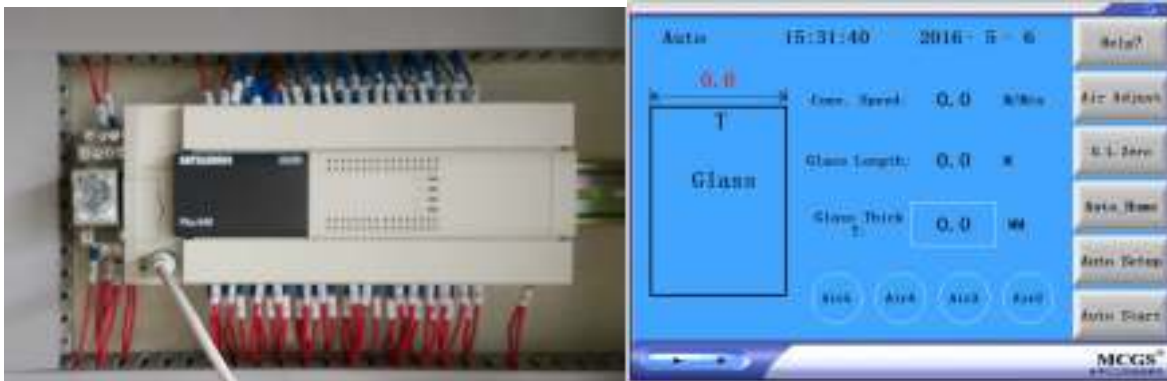
Optión: Sistema de control:

Esta máquina utiliza control PLC y sistema operativo de panel táctil.

La máquina puede funcionar en modo automático y manual.

En modo manual, las muelas de pulido aún pueden funcionar sin el sistema de aire.

La gran ventaja es que esta máquina separa el sistema de control eléctrico, por lo que puede funcionar incluso si el sistema automático falla.



Estructura:

La máquina se compone de cuatro partes: partes mecánicas, estante de soporte de vidrio del gabinete eléctrico y transportador de carga y descarga.

a) Transportador:

Sistema de transmisión de cadena, las almohadillas están conectadas por las dos cadenas.

Las almohadillas están hechas de nailon, la almohadilla de goma elástica está unida a la base de nailon. Las almohadillas de goma se pueden reemplazar después de que se desgasten. **(Pic. 1)**



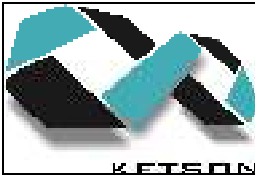


La máquina tiene un soporte intermedio reforzado. Esto tiene un papel importante para rectificar la rectitud del transportador en caso de que se deforme a largo plazo. (Pic. II)



a) Chasis :

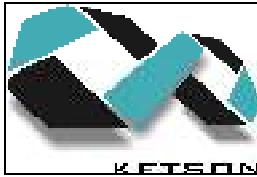
Están hechos de hierro fundido para garantizar la estabilidad y solidez.



b) **Movimiento de carril delantero:**

Conducción por motores y movimiento en paralelo para adaptarse a diferentes espesores de vidrio, el espesor del vidrio se muestra en el medidor mecánico. **(pic.III)**

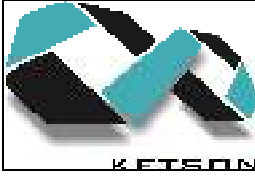




c) **Ajuste de la velocidad de trabajo:**

A través del regulador de velocidad(motor de accionamiento+inversor), manualmente la velocidad se muestra en el medidor.





d) Esta máquina utiliza un motor CDQC.

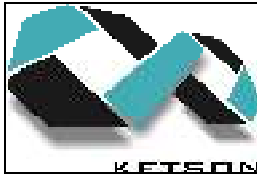


e) Uso del marco de soporte de vidrio Barra de aluminio con rodillo de plástico.

f) Sistema de agua

El agua circula en la máquina y en el tanque de agua inoxidable. Las salidas del tanque de rueda se conectan con un tubo de drenaje de acero inoxidable que es muy fácil de instalar. **(pic.IV). El tubo cuadrado para la entrada de agua está conectado con cada boquilla de rueda.**





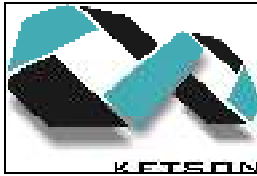
g) **Medidor amperímetro**

h) **Transportador de carga y descarga con correa dentada. Eliminación de cristales** se puede ajustar mediante un sistema mecánico en el transportador de carga.

i) Los husillos para arista adoptan una estructura de placas de arrastre, que no produce vibraciones en el trabajo.

Especificación técnica:

Motores:	10 motores.
Velocidad de trabajo:	0.8-4.0m/min
Profundidad de pulido:	3mm
Max ancho de arista:	2.5mm
Tamaño min. de vidrio:	60mmx60mm
Espesor de vidrio:	3-25mm
Potencia total:	20kw
Dimensión total:	7.2x1.0x2.8m
Peso total:	3200kg



Configuración de ruedas:



Posición de rueda	Tipo rueda	Diámetro interno(mm)	Diámetro externo (mm)	Grano (malla)	Energía (kw)	Control
No.1	M. de diamante	12	150	100	2,2	Mecánica
No. 2	M. de diamante	12	150	180	2,2	Mecánica
No.3	M. de diamante	12	150	240	2,2	Mecánica
No.4	Rueda resina	12	150	230	2,2	Mecánica
No.5	10S40 rueda	60	130	---	1,5	Mecánica
No.6	Rueda resina	12	130	180	1,5	Mecánica
No. 7	10S40 rueda	60	130	---	1,5	Mecánica
No.8	Rueda resina	12	150	320	2,2	Mecánica
No.9	10S40 rueda	70	150	---	2,2	Mecánica
No.10	Rueda goma rueda fieltro	70	150	---	1,5	Mecánica