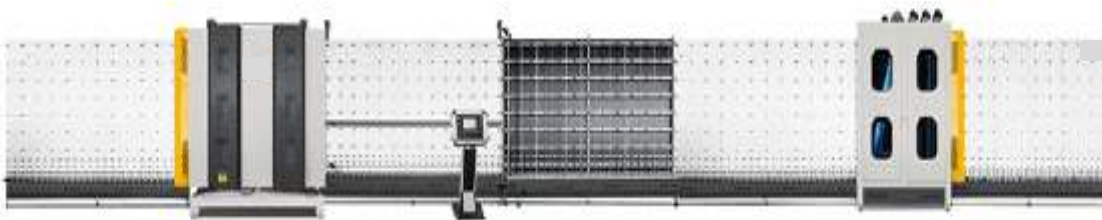


---

## Línea de producción automática de vidrio aislante



### Característica:

Fabrica doble y triple acristalamiento, tiene la posibilidad de fabricar piezas con decalaje y también considerar la posibilidad de prensa con gas.

#### 1. 01 Sección:

01 La detección de revestimiento de baja emisividad utiliza un sensor de fibra óptica japonés Omron, que se puede aplicar a diferentes vidrios LOW-E, y los datos se pueden cambiar en cualquier momento de acuerdo con la profundidad de la película del vidrio LOW-E de diferentes fabricantes.



#### 2. 02 Sección:

- 
- El material general de la sección de lavado y secado 02 es una carcasa de acero inoxidable de placa industrial, y la base del cojinete del cepillo es una base de acero inoxidable. El cojinete de cepillo es un cojinete autoalineable con una larga vida útil y alta precisión.
  - Los cepillos de 02 secciones están disponibles en materiales de cepillos blandos y duros, y están equipados con un cepillo LOW-E con recubrimiento especial. Tres cepillos duros están en la parte posterior y 3 cepillos suaves en el frente.
  - Sección 02, tres pares de seis cepillos, alimentados por seis motores independientes, el método de enlace es el acoplamiento y otros fabricantes usan transmisión por correa. En comparación con la transmisión por correa, evita el deslizamiento de la correa.
  - La máquina de limpieza de 02 etapas adopta un sistema de rociado de purificación de agua de 6 cerdas, limpieza de dos etapas y hay un deflector de agua de acero inoxidable en la cámara de limpieza para evitar la contaminación cruzada del flujo de agua giratorio del cepillo.
  - El rodillo de caucho transportador de la lavadora 02 adopta un rodillo de caucho resistente a ácidos y álcalis, que puede ajustar automáticamente el espacio de acuerdo con los diferentes espesores del vidrio..
  - La zona de secado 02 (sala de cuchillas de aire) está equipada con un dispositivo de separación de neblina de agua para eliminar la posibilidad de neblina de agua flotante (moléculas de aceite) cuando el vidrio pasa a través de la fuerte presión del viento que salpica la zona de secado del agua Fenómeno de punto brillante.
  - La sección 02 adopta la cuchilla de aire de tecnología alemana Bystronic, la distancia de la cuchilla de aire se puede ajustar libremente según el grosor del vidrio. Equipado con ventilador de alta presión de alta potencia (ventilador de caja insonorizado)

### 3. 03 Sección

- La sección 03 de la parte de transporte tiene dos motores de transporte. La sección 03 puede almacenar dos piezas de vidrio al mismo tiempo. El programa del equipo se ajustará automáticamente a grandes piezas de vidrio. Los dos cambian de forma automática y eficiente. Puede identificar

---

automáticamente vidrios grandes y pequeños y mejorar la capacidad de procesamiento de la línea de producción.

- La placa trasera de cada sección de transmisión de la línea IG adopta una placa de alta resistencia recubierta de resina de poliuretano de doble cara, que tiene un fuerte rendimiento anticorrosión y buena planitud.

- Cada parte transportadora de la línea IG adopta la función de tope de amortiguación para evitar la colisión del vidrio y el posicionamiento del equipo, y reduce el desgaste del vidrio en la rueda transportadora.



#### 4.04 Sección

- La apariencia de la sección 04 está hecha de perfiles de aluminio. La barra de guía adopta perfiles especiales de aleación de aluminio, que son convenientes para ajustar; la apariencia es hermosa y está equipada con lámparas de inspección LED.

- La sección 04 está equipada con un mecanismo de posicionamiento de marco de aluminio, equipado con un dispositivo de posicionamiento de resorte y una regla de posicionamiento de marco de aluminio, que se puede aplicar para el ajuste de diferentes espesores de vidrio y la profundidad del sellador.



---

## 5. 05 Sección

- El mecanismo de combinación de 05 secciones está controlado por un servomotor con operación estable y alta precisión; equipado con un dispositivo automático de medición del espesor del vidrio, que puede cambiar libremente entre la medición automática y la medición manual, que es más adecuado para los requisitos de los fabricantes de procesamiento profundo actuales y supera el control hidráulico/cilindro original. El panel frontal es inestable en avance y retroceso.
- La sección 05 puede procesar vidrio aislante de doble capa, triple capa, vidrio aislante cuádruple y vidrio aislante de celosía
- El montaje de la sección 05 no requiere asistencia manual, lo que garantiza seguridad y eficiencia operativa.



## 6. 06 Sección

- El prensado de placa de 06 secciones es un prensado de correa síncrona controlado por servomotor, riel de guía lineal, husillo de bolas, que puede realizar un prensado automático, sin ingresar el espesor del vidrio, con su propia función de medición de espesor.
- El prensado síncrono del servidor privado garantiza totalmente el prensado paralelo de las dos placas. Para el procesamiento de diferentes tamaños de vidrio aislante, está equipado con prensas función de torsión, el tiempo de mantenimiento de la presión también se puede ajustar de acuerdo con el tamaño del vidrio.
- El sistema de control de prensado y prensado de placa de 06 segmentos está equipado con una función de selección de barra de aluminio estándar/no estándar nacional, y el usuario puede seleccionar la función de prensado de acuerdo con el estándar de consumibles.



- En la producción de vidrio aislante de doble capa, la placa de sección 06 se puede utilizar para llenar con gas el interior de la placa. El método de llenado de gas es el método downfill, que es rápido y de alta concentración. El tamaño máximo de inflación es de 3000 × 3000 mm.
- La presión de la placa de 06 segmentos detecta automáticamente la longitud y la altura del vidrio, ajusta automáticamente el espacio inflable óptimo y ahorra el consumo de aire.
- La sección 06 está controlada por un servomotor, y la prensa de tabletas es un enlace servo de cuatro ejes, que tiene las funciones de combinación, prensado y llenado de gas.
- La ventosa de presión de la placa de 06 secciones está equipada con una válvula lógica SMC, que



reduce el consumo de fuente de aire y asegura que el vidrio se adsorba firmemente y no se hunda

#### **Sistema de control eléctrico:**

- El equipo está controlado por un PLC alemán Siemens y un sistema de control de entrada digital. El equipo funciona de manera estable y el diseño del equipo es más fácil de usar; tiene un alto grado de automatización y fácil operación.
- Adopta una pantalla táctil de interfaz hombre-máquina, manual automático y conversión conveniente,

y tiene una función de operación de una sola etapa, que puede mostrar con precisión las condiciones de operación y falla del equipo, y es conveniente para el mantenimiento.

- El método de conexión del enchufe de aviación tiene una fuerte antiinterferencia, lo cual es conveniente para la instalación y el mantenimiento del equipo.



**Parámetro técnico:**

máx. tamaño de vidrio	6000*3210mm		
mín. tamaño de	300*500mm		
Velocidad de trabajo	2-45m/min		
Velocidad de lavado	2-12 m/min		

**Marca de repuesto :**

NO	Nombre	Marca
1	Electricidad de bajo voltaje	Siemens (Alemania)
2	SOCIEDAD ANÓNIMA	Siemens (Alemania)/Panasonic (Japón)
3	Convertidor de frecuencia	Siemens (Alemania)/Yaskawa (Japón)
4	Interruptor y botón	Siemens (Alemania)
5	Pantalla táctil	Kinco (10 pulgadas)
6	Servomotor de prensa	ESTÚN
7	Servomotor de llenado de gas	Siemens (Alemania)

8	Servomotor de montaje exterior	ESTÚN
9	Válvula de retención/interruptor de presión de argón de alta y baja presión	SMC (Japón)
10	Válvula de dos vías de llenado de gas argón	SMC (Japón)
11	Relé intermedio	Weidmüller (Alemania)
12	Bloque de terminales	Weidmüller (Alemania)
13	Fuente de alimentación conmutada	Schneider (Francia)
14	protector continuo	Schneider (Francia)
15	Válvula de solenoide	AIRTAC (Taiwán)
16	Interruptor fotoeléctrico	AUTÓNICOS (COREANO)
17	Interruptor de proximidad	AUTÓNICOS (COREANO)

## I Robot de sellado automático de vidrio aislante



### Característica:

1. Controlado por el sistema de servocontrol Yaskawa de Japón.
2. Utilice el sistema dual A bomba de émbolo de goma y B bomba de émbolo de goma y bomba proporcional hidráulica. Función del sistema de interruptor de una tecla. Los clientes pueden estar en diferentes  
Cambie rápidamente en el sellador. Conveniente y rápido, mejora la eficiencia del trabajo.
3. Con la interfaz de pantalla táctil, se puede realizar la operación manual y el diagnóstico de fallas.
4. Dos juegos de sistemas de limpieza de mezcladores, fáciles de mantener.
5. Se puede utilizar para vidrio hueco rectangular y cuadrado.

- 
6. Un dispositivo especial de detección de profundidad del sellador puede controlar automáticamente la cantidad de sellador aplicado.
  7. El sistema de dosificación y suministro de sellador del sistema hidráulico puede proporcionar una salida de sellador estable y una proporción precisa de los componentes A y B.
  8. Función de descarga automática de sellador para evitar el bloqueo de tuberías causado por factores humanos.

**Parámetro técnico:**

Tamaño máximo de vidrio	6000*3210mm	Velocidad de recubrimiento	5-40 m/min
profundidad de recubrimiento	3-18 mm	Fuerza	10Kw
Ancho del espaciador de aluminio	6-27 mm	Presión del aire	1Mpa
Velocidad de transporte	5-50 m/min		

**Marca de repuestos:**

NO	Nombre	Marca	País
1	Controlador de movimiento	YASKAWA	Japón
2	Pantalla táctil	PANEL MAESTRO	Taiwán
3	Convertidor de frecuencia	YASKAWA	Japón
4	contactor de CA	SCHNEIDER	Francia
5	Relé intermedio	SCHNEIDER	Francia
6	Interruptor automático	SCHNEIDER	Francia
7	Cilindro de aire	SMC	Japón
8	Relé intermedio	Weidmüller (Alemania)	Francia
9	Interruptor fotoeléctrico	AUTONICO	Sur coreano
10	Solenoide	AIRTAC	Taiwán



---

11	Servo motor	YASKAWA	Japón
12	Electricidad de bajo voltaje	SCHNEIDER	Francia