



CANTEADORA 11M/A



Esta máquina está recomendada para procesar piezas grandes y pesadas, debido a su sólida estructura y su sistema de rodamientos de bolas, así como los motores ABB de alta precisión.

Su sistema de control por PLC y la superficie de la pantalla táctil son muy fáciles de operar.

Las características principales de esta máquina incluyen:

Gran calidad de pulido, alta resistencia al agua y alta velocidad de trabajo (máx. 10 metros/m para vidrio de 10mm).



Descripción

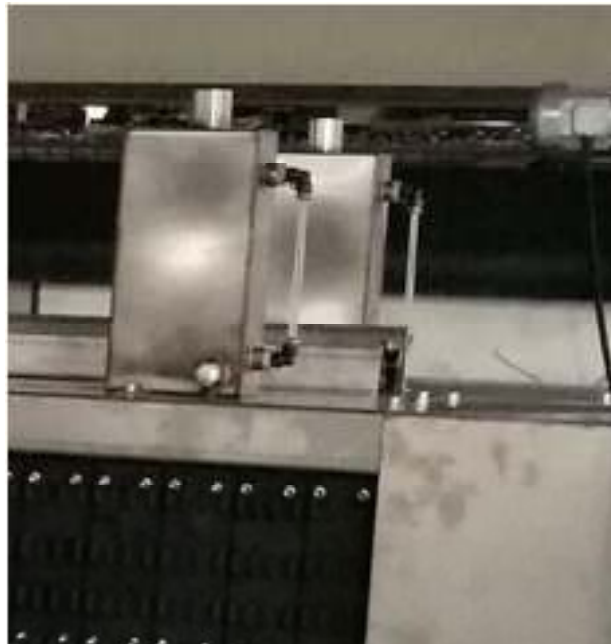
a) Sistema de control: Esta máquina utiliza control PLC y sistema operativo de panel táctil. Puede trabajar en modo automático y manual.



b) Tapete: El tapete adopta un sistema de transmisión sin cadena , que consta de tres cojinetes que ruedan a lo largo de guías de acero templado de alta precisión, el movimiento del vidrio es así muy estable y preciso.

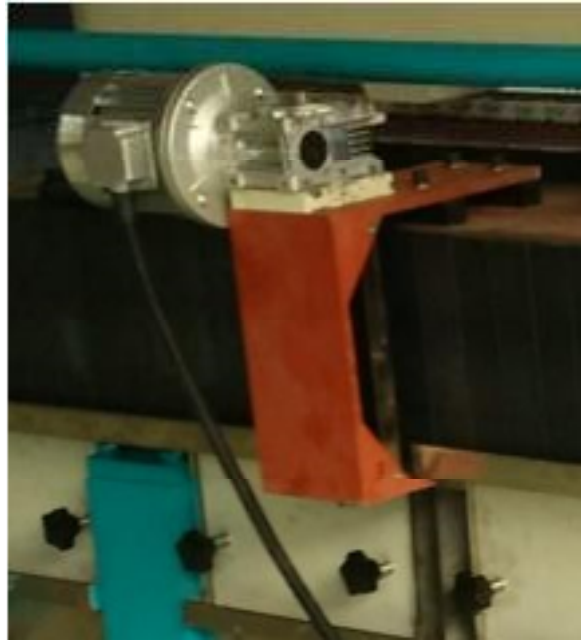


Los cojinetes tanto para el tapete delantero como para el trasero están lubricados por sendas bombas de aceite en la parte superior de transporte, el sistema de lubricación permite que los cojinetes , tanto el superior como el inferior reciban el aceite de manera constante.



El tapete trasero incorpora un cepillo de limpieza que garantiza la limpieza del mismo, manteniendo toda la superficie limpia, lo que evita suciedad adicional en el vidrio.





c) La máquina tiene un mecanismo de protección para errores en el espesor de vidrio colocado. Cuando se coloca vidrio de espesor equivocado, la máquina se detendrá automáticamente para proteger los rodamientos.

d) Los brazos de carga y descarga funcionan con correa de distribución.

Se puede ajustar la altura de la entrada para facilitar el canteado del vidrio.

e) La carcasa de protección está fabricada en aluminio.

f) La cubierta del tapete está hecha de acero inoxidable.

g) El movimiento del tapete está motorizado y es ajustable mediante el botón de selección en el panel de trabajo o se puede ajustar automáticamente.

El grosor es visible en la pantalla. Dispone también de una lectura mecánica que muestra el grosor del vidrio.



h) Ajuste de velocidad de trabajo:

La velocidad de trabajo es ajustable a través del variador de frecuencia Mitsubishi.



i) Las muelas son accionadas por motores ABB de alta calidad.



j) Sistema de agua:

El tanque de agua es de acero inoxidable. Dispone de una tubería de drenaje de acero inoxidable en la parte posterior de la máquina para drenar el agua del tanque. Se bombea agua limpia a la máquina a través de un circuito cerrado de agua.

La Instalación del sistema de circulación de agua es muy fácil.





k) El transporte tiene su propio sistema de funcionamiento que trabaja por separado, con su motor independiente.



l) El vallar puede equiparse con una lavadora de canto en la salida del mismo.

Lo que elimina la suciedad producida durante el proceso de canteado, garantizando un mejor y más fácil procesamiento del vidrio.



Especificaciones técnicas:

Motores:	11 motores
Velocidad de trabajo:	0,8 m-3,8 m/min
Profundidad de pulido:	3 mm
Espesor de vidrio:	3 mm-25 mm (opcional hasta 40 mm)
Tamaño min. de vidrio:	30 mm x 30 mm o tira de vidrio de 25 mm
Potencia total:	20 Kw
Dimensión global:	8,4 m x 2,2 m x 2,5 m(sin ampliación ni lavadora)



	Tipo de rueda	Diámetro interno (mm)	Diámetro externo (mm)	Grano (malla)	Sistema de control
Pos.1	Muela de diamante	22	150	100	Mecánico
Pos.2	Muela de diamante	22	150	230	Mecánico
Pos.3	Muela de diamante	22	150	320	Mecánico
Pos.4	Muela de resina	22	130	180	Mecánico
Pos.5	Arista 10S40	60	130	---	Mecánico
Pos.6	Muela de resina	22	130	180	Mecánico
Pos.7	Arista 10S40	60	130	---	Mecánico
Pos.8	Muela de resina	22	150	320	Mecánico
Pos.9	Arista 10S40	70	150	---	Mecánico
Pos.10	Muela de fieltro	70	150	---	Mecánico
Pos.11	Muela de fieltro	70	150	---	Mecánico