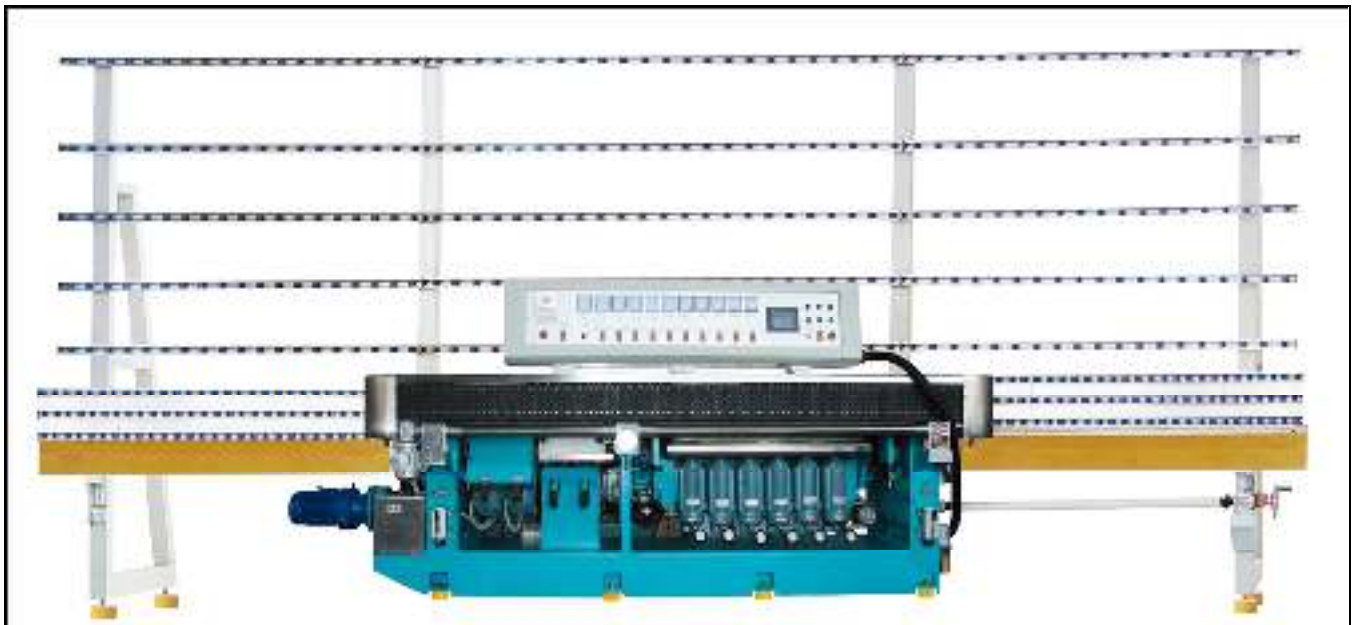


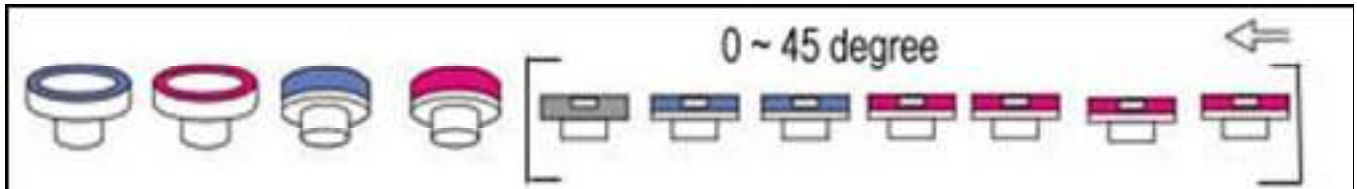


**1. Máquina canteadora de vidrio rectilínea y ángulo variable, Modelo No.: Ketson 11.45G**





## Configuración de muelas abrasivas:- Ketson11.45G



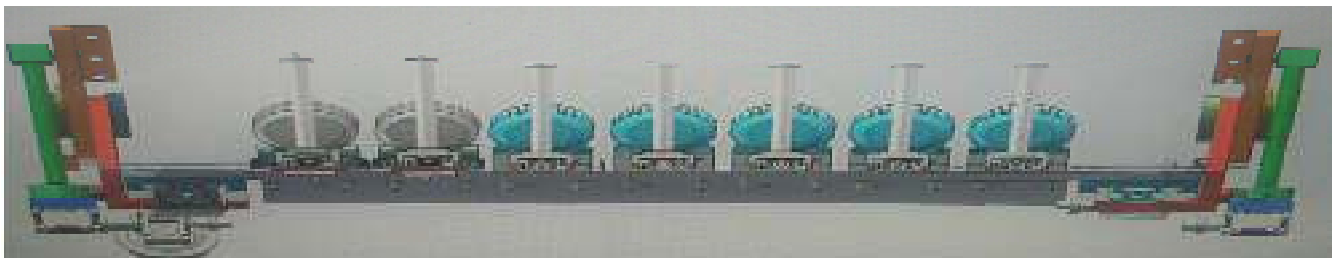
### Especificación técnica:

#### Ketson11.45G como el siguiente dibujo:

|                                 |                      |
|---------------------------------|----------------------|
| Muelas:                         | 11Muelas             |
| Rango de cambio de ángulo:      | 0-45 grados.         |
| Cantidad de Muelas para inglete | 6                    |
| Velocidad de trabajo:           | 0,8 m-10 m/min       |
| Profundidad de pulido:          | 3 mm                 |
| máx. ancho de inglete:          | 20mm                 |
| Espesor de vidrio:              | 3 mm-25 mm           |
| mín. tamaño de vidrio:          | 30mmX30mm            |
| Poder total:                    | 20kw                 |
| Dimensión global:               | 9,74 mx 1,3 mx 2,6 m |
| Peso de la máquina              | 5700kg               |

### Descripción del Equipo

1. Esta máquina tiene 7 motores (No.1-No.7) que pueden procesar el borde inferior de vidrio y el inglete frontal (0-45 grados),
2. Todo el proceso se termina en una pasada.





3. Esta máquina utiliza un SISTEMA TRANSPORTADOR DE RODAMIENTOS. Es adecuado para el procesamiento de vidrio pequeño (40 mm x 40 mm) y vidrio pesado (4 m x 4 m).

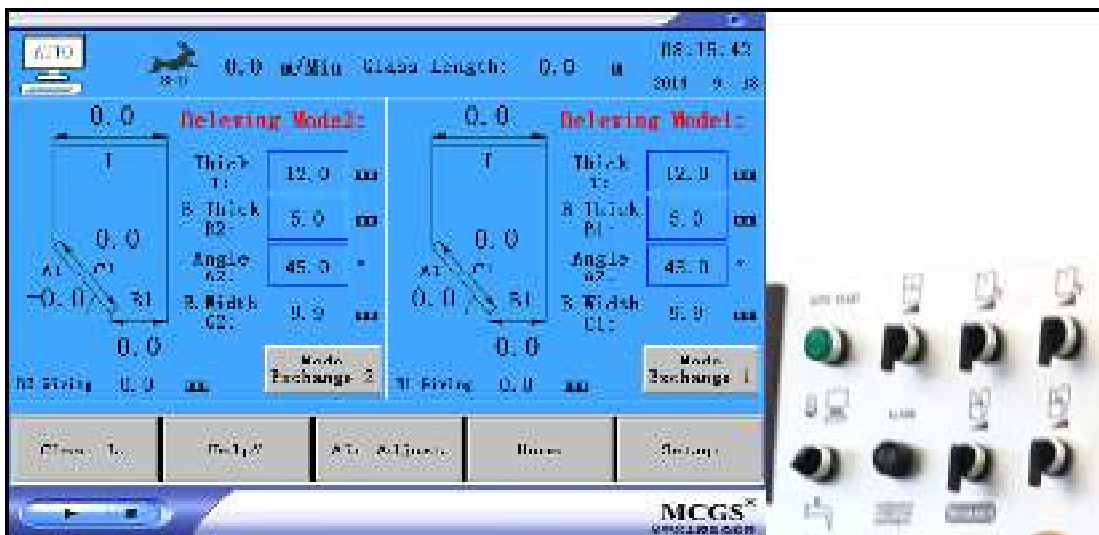


4. La máquina tiene un mecanismo de protección del espesor del vidrio. Cuando se coloca vidrio de grosor incorrecto en la máquina. La máquina se detendrá automáticamente. Esto protege los cojinetes de aplastamiento.





5. La máquina adopta control PLC e interfaz de operador (pantalla táctil). La máquina tiene 2 modos de trabajo, modo de trabajo manual y completamente automático. En modo automático, los parámetros de vidrio se pueden ingresar a través de la pantalla táctil. En modo manual, la máquina se puede operar a través del interruptor en el panel de trabajo.

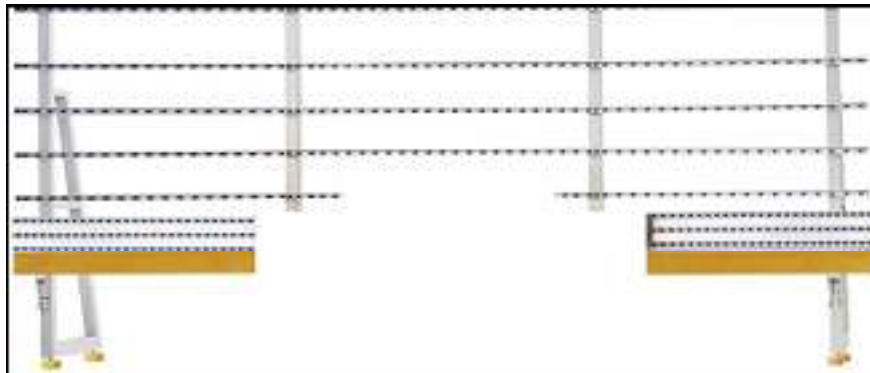


6. Correa de sincronización de uso de transportador de carga/descargat. Puede ajustar la altura para configurar diferentes tipos de eliminación de vidrio.





7. El marco de soporte de vidrio utiliza un perfil de extrusión de aluminio, con rodillos de plástico.



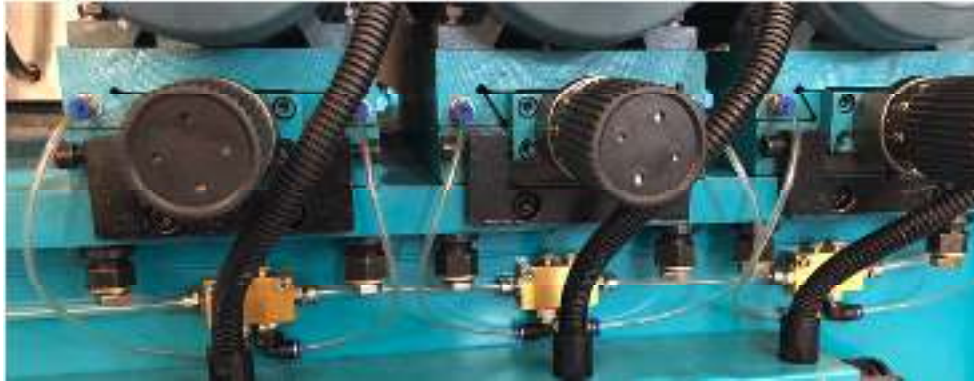
8. La cubierta del transportador está fabricada en acero inoxidable.

### 9. Lubricación.

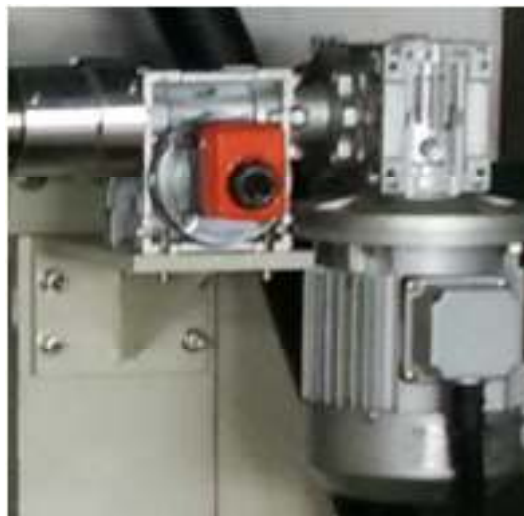
La máquina está equipada con una bomba de lubricación automática, que lubrica el transportador delantero y trasero.



Todas las superficies deslizantes (incluido el movimiento del transportador frontal, la sección móvil de la viga de rectificado, las placas del motor) están lubricadas por un sistema de aceite. El sistema de lubricación de aceite bien diseñado asegura la vida útil de la máquina y un funcionamiento suave durante mucho tiempo.



10. El movimiento del transportador frontal es motorizado. Se puede ajustar a través de un botón eléctrico en el panel de trabajo. El espesor se muestra en la pantalla. También hay una lectura mecánica para mostrar el espesor del vidrio.





11. La velocidad de trabajo se puede ajustar a través del convertidor de frecuencia.



12. La última muela de pulido es CE3 o X3000, no fieltro.

13. El depósito de muelas para las 6 muelas de ángulo variable y las tres ruedas intermedias (Pos.7.8.9) utilizan un sistema giratorio.

14. El ángulo se puede mostrar en la pantalla.

15. El motor utiliza un motor de alta precisión fabricado por ABB, que es especial para la máquina de biselado.





## 16. Sistema de agua

El agua circula en la máquina y en el tanque de agua inoxidable. Las salidas del tanque se conectan con un tubo de drenaje de acero inoxidable que es muy fácil de instalar. **El tubo de agua cuadrado para la entrada de agua está conectado con cada boquilla de rueda.**



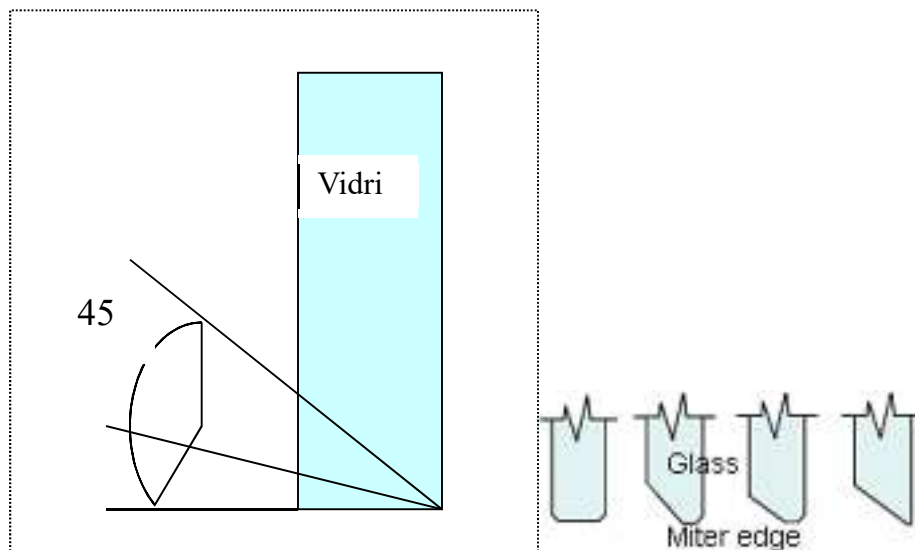
17. La superficie de vidrio procesada es muy brillante y suave, acercándose a la superficie de vidrio original. Esta máquina también se caracteriza por su amplio rango de procesamiento y fácil operación.





## Configuración de muelas de Ketson11.45G

| Posición de la rueda | tipo de rueda      | Borde                                | Mecánica/neumática |
|----------------------|--------------------|--------------------------------------|--------------------|
| No.1                 | Muela de diamante  | Procesamiento de desbaste de inglete | Mecánico           |
| No.2                 | Muela de diamante  | Procesamiento fino de ingletes       | Mecánico           |
| Numero 3             | Muerla de diamante | Procesamiento fino de ingletes       | Mecánico           |
| No. 4                | rMuela de resina   | Procesamiento fino de ingletes       | Mecánico           |
| numero 5             | Muela10S40         | Pulido fino de ingletes              | neumático          |
| Nº 6                 | Muelaa 10S60       | Pulido fino de ingletes              | neumático          |
| No.7                 | Muela de goma/CE3  | Pulido de ingletes                   | neumático          |
| No.8                 | Muela de resina    | Costura trasera                      | Mecánico           |
| Nº 9                 | Muela10S40         | Costura trasera                      | neumático          |
| No.10                | Muela de resina    | costura frontal                      | Mecánico           |
| No.11                | Muela 10S40        | costura frontal                      | neumático          |





- a) Opción: El transportador de salida tiene una unidad de lavado, que puede limpiar el polvo de vidrio.





